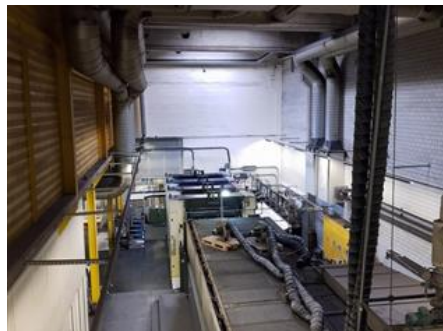


## Curriculum Vitae машины с регистрационным номером: 24015



# MAN LITHOMAN 72

## Ротационная офсетная печатная машина - heat-set

### СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

<b>Производитель:</b>	MAN Roland websystem GmbH, Ausburg, Germany
<b>Год производства:</b>	2010
<b>Количество цветов:</b>	4
<b>Cut-off:</b>	620 мм
<b>Мах. скорость:</b>	45000 оборотов в час
<b>Счетчик:</b>	1950 млн. отписков

**Доступность:** немедленно

**Причина продажи:** закрытие производства



**Техническое состояние машины:** отличное состояние, регулярно проводилась профилактика, износ пропорционален его возрасту. не в производстве, но к сети подключен

**Предупреждение:** Состояние машины, указанной в резюме, было получено от последнего пользователя или на основе осмотра нашим сотрудником, чтобы мы могли предоставить Вам как можно больше информации. Для Вашей большей уверенности мы рекомендуем Ваш собственный осмотр или оценку независимым механиком. Мы не можем предоставить вам гарантию на машину.

#### Дополнительное описание:

No. of pages A4: Possible production is 8 X8 pages A4, 8 x 10 pages A4, 8 x 12 pages A4  
paper grammage 40–100 g/m2  
print direction left to right  
circumference: 1240 mm 2.060 mm  
1 automatic reel feeding system MAN Roland AUROload 2.1  
1 MEG splicer MEGTEC – D.L.C. 5000 incl. Infeed unit  
1 Web Monitoring system Procemex, type Procemex -7x  
1 Webbing up system MAN Roland make, from splicer up to the former  
4 MAN Roland Lithoman Printing units with PPL and automatic plate change APL  
1 Blanket washing system Oxy Dry  
1 automatic ink roller washing system Baldwin, type APW  
1 dampening solution unit Technotrans, type delta.d 400 W  
1 Ink supply system for 4 printing units, manroland/technotrans make  
1 Web catching device Baldwin, type webcatcher s18i  
1 MEGTEC dryer, type Dual Dry RTO 157, incl. TNV, 15,7 m drying length  
1 MAN Roland chilling unit with 6 chill rollers and 3 Cooling circuits (1+2+3 Rollers) 1 Washing unit for first and second chilling roller, manroland/Baldwin make  
1 Remoistener unit Eltex, type Webmoister 3000  
1 Color density control system QuadTech, type CCS-IF-WR with central reporting 1 Folder superstructure incl. silicon unit, manroland-Weko, type WFG 1.4  
web edge aligner Erhardt & Leimer  
color register control Quad Tech, type Register Guidance  
fotoelectric cutting register control Quad Tech, type Ribbon Control System  
longitudinal gluing and folding aid Robatech, system Webtack A  
longitudinally movable former  
1 additional Folding Group, (Piggyback Folder) on top of the main folder for production of 8 X8 pages A4, 8 x 10 pages A4, 8 x 12 pages A4 1 MAN Folder PFI/3-2, system 2:3:3:3  
1 cylinder sticher for A3  
1 drive equipment, single motor drive for, printing units, chiller unit, draw rollers, former roller, folder  
2. 2 Press Console  
1 Press control system with PECOM press Basic  
PECOM Extended  
PECOM printnet pressport  
1 fully automatic plate punch  
1 Refrigeration Center Cofely with cooling tower  
drawings, tools and manuals as available at the present place of installation.

