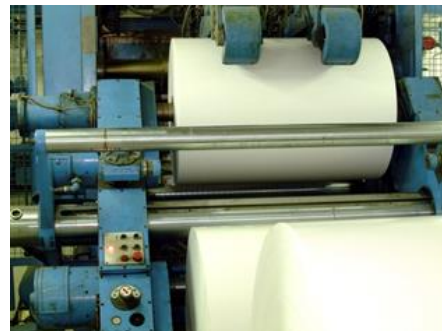


Curriculum Vitae stroje s referenčním číslem: X 11622



CERUTTI MODEL 125R/S

Hlubotiskový stroj

SPECIÁLNÍ NABÍDKA

Rok výroby:	1989
Počet barev:	5
Max. šíře role:	1400 mm
Obvod form. válců:	1120 mm
Cut-off:	560 mm
Počet navijeců:	2
Max. rychlost:	42000 otáček za hodinu

Dostupnost:	ihned
--------------------	-------

Pracovní zkušenosti:	komerční časopisy a katalogy
-----------------------------	------------------------------

Důvod prodeje:	nákup nového stroje
-----------------------	---------------------

 Technický stav stroje:	dobrý stav, plně funkční stále v produkci
---	---

Provedené renovace:	dobře servisovaný stroj, průběžně renovován
----------------------------	---

Názor posledního provozovatele:	hlavní hlubotiskový stroj do poslední chvíle v produkci, důvodem prodeje je nákup nové offsetové rotačky
--	--

Názor Machinery Europe:	výborná příležitost pořídit za výhodnou cenu kompletní linku, kvalita tisku
--------------------------------	---

Upozornění:	Posouzení stavu stroje uvedeného v CV jsme pro Vás získali od posledního provozovatele nebo na základě prohlídky naším zaměstnancem, aby chom Vám mohli
--------------------	---

Další popis:

hlubotiskový stroj včetně kompletní přípravy tisku, velkého příslušenství, dílů a materiálů, stroj je vhodný na potisk hlazeného nebo satínového papíru o gramáži 50 až 110 gr/m²,

min./max šířka papírového kotouče 600 – 1400 mm, rozměr obvodu formového válce od 860 do 1120 mm, maximální mechanická rychlost 42.000 otáček formového válce za hodinu, maximální rychlost papír 12,2 m/s, maximální výrobní rychlost 40.000 ot./hod., při jednoduché produkci 1x40; 1x32; 1x24, při dvojitě produkci 2x20; 2x16; 2x12, základní části stroje:

2 ks odvíječ kotoučů model TB 24,
10 ks tiskových agregátů, model ES 25/s,
2 ks skládací aparát, model P V 42 včetně nadstavby skládacího šicího zařízení,
příslušenství - specifikace:

odvíječ kotoučů s automatickou výměnou (min./max. průměr kotouče pro plnoautomatickou výměnu kotoučů 800-1 250 mm ,
tiskové agregáty (reverzní) se zdvihem rakle 10-40 mm,
rychlost přestavování bočního registru 0,33 mm/s, podélného registru 1 mm/s,
nádrž na barvu pro každý tiskový agregát, elektrostatická podpora tisku Elitex),
skládací aparát (systém 5/4) – rozmezí formátů 860- 1 120 mm, min.,
šířka vstupu papírového pásu 250 mm,
nadstavba skládacího aparátu s trychtýřem sestávající z hlavních registrových válců, tažné soupravy, podélné řezání s odsáváním prachu,
2 řídící panely,
přednastavení stroje od fy Kriko,
příslušenství: ořezová linka s trojřezem na formát A5,AS4 Gämmerler,
lis typ 1510,

2x rohový dopravník typ 1530,
křížový vykladač typ KL 540 LPC,
tiskové válce 53 ks obvod 860 mm,
17 ks obvod 950 mm,
PRE-PRESS PŘÍPRAVA

1. elektronické rycí zařízení, rok výroby 1989, typ HK 302, výrobce Dr.R.Hell, počet rycích hlav a kanálů 6/6, SW Helio 1/2
2. elektronické rycí zařízení, rok výroby 1988, typ HK 302, výrobce Dr.R.Hell, počet rycích hlav a kanálů 6/6, SW Helio 1/2
3. elektronické rycí zařízení, rok výroby 1986, typ HK 302, výrobce Dr.R.Hell, 7 rycích hlav (rastr 60-80 l), 8 rycích kanálů 6/6, SW Helio 1/2
4. dvojitá čistící vana Martin, rok výroby 1970, typ 200
5. víceúčelové zařízení MARTIN (niklovačka/chromovačka), rok výroby 1970, typ III

poskytnout co nejvíce informací.

Pro Vaši větší jistotu doporučujeme Vaši vlastní prohlídku nebo posouzení nezávislým mechanikem. Na stroj Vám nemůžeme poskytnout žádné garance.

6.měřicí zařízení DOT SCHECK / HEIMANN

7.Leštička válců, rok výroby 1993, (vlastní výroba)

8.bruska - leštička na chrom, rok výroby 1995, (vlastní výroba)

9.bruska - leštička na měď rok výroby 1995 (vlastní výroba)

10.bruska - leštička na měď rok výroby 2001 (vlastní výroba)

11.gravírovací stroboskop, výrobce Dr. R. Hell

12.chromovačka MARTIN ECOMAT 2000, rok výroby 1995, ponor válců 50%, obsah elektrolytu 2 500 l, vana – pogumovaný nerez, usměrňovač 8 000A

13.mědička MARTIN ECOMAT 2000, rok výroby 1995, ponor válců 50%, obsah elektrolytu 2 500 l, vana/pogumovaný nerez, usměrňovač 4 000A

14.mědička MARTIN ECOMAT 2000, rok výroby 1995, ponor válců 50%, obsah elektrolytu 2 500 l, vana/pogumovaný nerez, usměrňovač 4 000A

15.micro Whisper - System LOGO, rok výroby 1996, pro převod dat Pre-Pressu do rycího automatu

16.micro Whisper - System LOGO, rok výroby 1996, pro převod dat Pre-Pressu do rycího automatu

17.micro Whisper - System LOGO, rok výroby 2001, pro převod dat Pre-Pressu do rycího automatu

18.měřič průměru HT válců SPEEDCHECK, rok výroby 2001, typ 2000

19.Polishmaster 2200 na opracování povrchu HT válců DÄTZWYLLER, rok výroby 1995