

Curriculum Vitae stroje s referenčním číslem: 25507



OMEGA INTRO 110

Lepička krabic / krabiček

SPECIÁLNÍ NABÍDKA

Rok výroby: 2015
Max. Formát/šíře: 1100x960 mm (43,3"x37,8")
Počítadlo: 30 mil. otáček

Dostupnost: 01.04.2025

Důvod prodeje: redukce výroby



Technický stav stroje: funkční, stavem a opotřebením úměrný svému stáří, udržovaný možno vidět v provozu

Upozornění: Posouzení stavu stroje uvedené v CV jsme pro Vás získali od posledního provozovatele nebo na základě prohlídky naším zaměstnancem, abychom Vám mohli poskytnout co nejvíce informací. Pro Vaši větší jistotu doporučujeme Vaši vlastní prohlídku nebo posouzení nezávislým mechanikem. Na stroj Vám nemůžeme poskytnout žádné garance.

Další popis:

výrobce Duran Machinery Turecko
skládání a lepení v přímém směru 1-2-3-4 bodové lepení krabice s automatickým dnem a dvojitou stěnou a 4 rohové krabice, volitelně servo zpětného skládání s Braillovou ražbou pro krabice zhotovené z 200 - 450 gsm lepenky + E a F vlnité lepenky nakladač:
AC motor o výkonu 3 kW pro samostatné polotovary
8 podávacích pásů (26 mm)
motorické střásání nakládacího stohu pro oddělování polotovarů a eliminaci nenaložení a dvojarčů
2 podpěry stohu různého rozměru
nakládací vstup s dvojitým diamantovým hrotem nastavitelný ve čtyřech směrech poskytující přesnou kontrolu všech polotovarů
boky podávacího zásobníku je možné nastavit nezávisle ve čtyřech směrech
modulové podávací nosiče se samostatným napínáním pásu
modulový systém bočního registru Omega srovná krabice před vstupem do sekce předřazeného skládání a poskytuje dodatečnou kontrolu nad polotovary
dvě sady horních a spodních pomocných nosičů transportují polotovary skrz sekci, jestliže boční registr není v užívání
boční registr je umístěn na levé straně stroje a může být snadno přepnut na levý nebo pravý registr
snadné nastavení pro různé tloušťky materiálu
82 kusů šikmých válečků
2 spodní (24 mm), 2 horní (19 mm) pásy
2 sady dodatečných nosičů (používají se pro krabice se zavřeným dnem a zužující se krabice,
jestliže nejsou používány válce)
náhradní válečky pro různé šířky lepených klop
délka: 1.000 mm
sekce předřazeného skladu:
předřazený lom první rílovací linky do 180°, 3. rílovací linka do 135° pro přímé krabice
třetí rýhovací pás 24 mm
pravý a levý přerušovač lepených klop
vysokorychlostní otvírač třetího rýhování
automatická jednotka pro dno:
2 spodní a rozdělené horní nosiče
3 sady (9 kusů) botek různého rozměru
6 kusů sestav skládacích háků
háky různého rozměru
umístění v PF1 a PF2 sekci
Servo Back Folding System pro 4 rohy:

Omega Servo Back Fold System poskytuje konzistentní a nepřerušovaný zpětný sklad čtyřhranných krabic

umožňuje skládání všech druhů krabic v rozsahu stroje
obsluha jednoduše zadá délku záložky pomocí dotykové obrazovky
systém určí, který ze tří prstů rozměru bude použit pro zakázku
každá zakázka je uložena v paměti stroje pro budoucí zakázku
2 sady (6 kusů) různých rozměrů, trámky (javor), skládací botky
polyamidová vedení ve finální sekci ohybu pro 4 rohy s víkem
umístěné v PF1 a PF2 sekci

sekce konečného ohybu:

dlouhý finální sklad umožňuje snadný tok krabic

finální sklad se spodním pásem 24 mm a horním pásem 19 mm

skládací pásy s nezávisle nastavitelnou rychlostí (20 mm a 30 mm)

chromované a kluzné skládací válce s různým úhlem, mohou být nastaveny

do čtyř různých poloh

snadno nastavitelná nádoba pro ruční lepení vlevo dole s Ø kotouče 226 mm

2 standardní výměnné mosazné kotouče pro nanášení lepidla, jsou k dispozici
od 2,5 mm do 13 mm

polyamidová vedení

dva meče s různými rozměry a více polohami

pneumatický systém pro skládané samosvorné dno krabice

vykládací sekce:

speciální konstrukce vykládací sekce nabízí větší kontrolu nad dokončenými

krabicemi pomocí dlouhých vykládacích nosičů

robustní konstrukce a poskytuje větší rozsah umístění kartonu na stohovací

ploše a možnosti nabírat krabice z libovolné strany

nosiče s dvojnásobným vedením poskytují optimální řízení stohování pro

krabice nepravidelného tvaru

nastavitelné válce s výstupkem maximalizují hloubku stohu v lisovací sekci, ať

podstohováním nebo přestohováním

dvojnásobně nastavitelné 2 spodní a 2 horní prodloužené vykládací nosiče

se snadným nastavením na všechny druhy krabic a rozměrů

pásy mohou být seřizovány za chodu nosičů

vyražeč / počítadlo

4 KW AC motor vykladače o výkonu 4 kW pro nezávislé ukládání polotovarů

elektronický řídicí systém poskytující plynulý tok krabic do stohovacího zařízení

stohovací zařízení:

dvojnásobně vedené nosiče s válci s nastavitelným výstupkem

podporují stohování krabic nepravidelného tvaru

pneumatické, integrované stohovací zařízení s komprimací

náhonový motor 1,1 kW AC pro komprimaci stohovacího zařízení

nezávislé nastavení rychlosti v souladu s tokem krabic

automatické vedení a podélná korekce horních a spodních ploch

nastavitelný přítlačný pás na plochu stohovacího zařízení

horní komprimace 263 cm

instalováno na nastavitelných kolečkách

hlavní motor 11 KW AC a řízení pohonu Siemens

20 mm spodní a 19 mm horní pásy

zvedání a klesání horních nosičů pomocí jednoduchého systému

pro snadné nastavení na tloušťku kartonu

ložiska standardního rozměru

podpěrné tyče 20 x 20 mm

řídicí stanice pojezdu nad hlavou

hlavní řídicí panel s dotykovou obrazovkou Siemens

rychlost pásu: 300 m / min

délka stroje: 12.8 m

4 AC motory a pohony Siemens + 2 servomotory pro zpětné skládání

ukazatelé polohy

certifikát CE