

Curriculum Vitae stroje s referenčním číslem: 24533



stroj na výrobu fóliových rukávů Balička

Značka: FRESCHI ITALY SRL
Rok výroby: 2014

Dostupnost: ihned



Technický stav stroje: funkční, stavem a opotřebením úměrný svému stáří, udržovaný demontovaný a uskladněný

Upozornění: Posouzení stavu stroje uvedené v CV jsme pro Vás získali od posledního provozovatele nebo na základě prohlídky naším zaměstnancem, aby chom Vám mohli poskytnout co nejvíce informací.
Pro Vaši větší jistotu doporučujeme Vaši vlastní prohlídku nebo posouzení nezávislým mechanikem. Na stroj Vám nemůžeme poskytnout žádné garance.

Další popis:

rukávová balička
mechanická rychlost 400 m/min
minimální LF 20 mm
maximální LF 265 mm
maximální napětí pásy při odvíjení 100 N
minimální napětí pásy při odvíjení 15 N
maximální napětí pásy při převíjení 50 N
minimální napětí pásy při převíjení 5 N
směr pásy zleva doprava
elektrické napětí 400 Volt / 3 Ph / 50 Hz
pomocné napětí 110 Volt / 1 Ph / 50 Hz
instalovaný výkon 24kw
spotřeba energie 11Kw
pneumatické napájení 7 bar
spotřeba odvlhčeného vzduchu 50 Umin
Odvíječ
maximální šířka pásu 535 mm
minimální šířka pásu 45 mm
maximální průměr mateřské cívky 500 mm
průměr jádra navijáku 152 mm (6")
typ jádra cívky karton
maximální hmotnost mateřské cívky: 150 kg
převíječ
způsob převíjení - centrální
převíjecí zařízení věž s dvojitou hřídelí
směr převíjení doleva
omezení převíjení
maximální průměr hotových rolí maximální hmotnost každé hřídele 20 mm 265 mm 650 mm 50 Kg
hlavní komponenty
ložiska: SKF — FAG — MONDIAL — INA
řezací zařízení: HELIOS — ESPO TIDLAND
ozubené řemeny a řemenice POGGI
rozšiřovací hřídele a tmy IES
samoblokovací tmy odvíječe a převíječ IES
převodový motor BONFIGLIOLI